

*В новых разработках не применять*

По техническим условиям ЧТУ 01-439—55

**Основное назначение** — работа в электронных стабилизаторах в устройствах специального применения.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

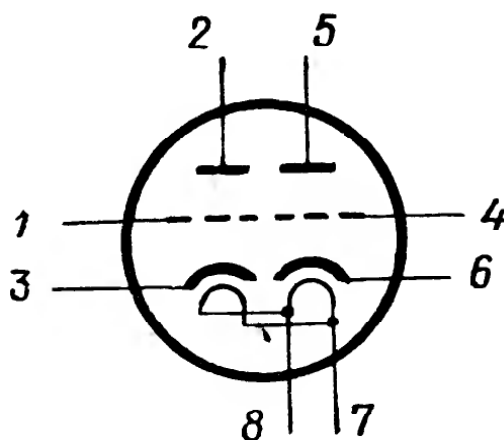
Катод — оксидный косвенного накала.

Оформление — стеклянное.

Вес наибольший — 90 г.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ

- 1 — сетка второго триода
- 2 — анод второго триода
- 3 — катод второго триода
- 4 — сетка первого триода



- 5 — анод первого триода
- 6 — катод первого триода
- 7 — подогреватель
- 8 — подогреватель

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала ( $\sim$ или $=$ ) . . . . .	6,3 в
Ток накала . . . . .	$2,5 \pm 0,25$ а
Напряжение анода ( $=$ ) . . . . .	90 в
Напряжение сетки ( $=$ ) . . . . .	минус 30 в
Ток анода каждого триода . . . . .	$80 \pm 32$ ма
Крутизна характеристики каждого триода . . . . .	$5,5 \pm 1,6$ ма/в
Внутреннее сопротивление каждого триода . . . . .	не более 460 ом
Напряжение виброшумов* . . . . .	не более 500 мв (эфф.)
Долговечность (при годности 90%) . . . . .	не менее 1500 ч

Критерии долговечности:

ток анода каждого триода . . . . . не менее 30 *ма*  
 крутизна характеристики каждого триода не менее 2,8 *ма/в*

\* На сопротивлении в цепи анода 2 *ком*, при вибрации с частотой 50 *гц* и ускорением 6 *г*.

### ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала ( $\sim$  или  $=$ ):

наибольшее . . . . . 6,9 *в*  
 наименьшее . . . . . 5,7 *в*  
 Наибольшее напряжение анода ( $=$ ) . . . . . 250 *в*  
 Наибольшее напряжение анода при включении на холодную лампу ( $=$ ) . . . . . 500 *в*  
 Наибольшая мощность, рассеиваемая анодом каждого триода . . . . . 13 *вт*  
 Наибольший ток катода каждого триода . . . . . 130 *ма*  
 Наибольшее напряжение между катодом и подогревателем ( $=$ ) . . . . . 300 *в*  
 Наибольшее сопротивление в цепи сетки<sup>О</sup> . . . . . 1 *Мом*

О При использовании ламп в схемах электронных стабилизаторов компенсационного типа, в качестве пропускающей, величина сопротивления в цепи сетки не должна превышать 3 *Мом*.

### Т а б л и ц а

рекомендуемых предельно допустимых средних значений тока анода и мощности, рассеиваемой анодом, при параллельной работе триодов

Число параллельно работающих триодов	При сопротивлении в цепи катода каждого триода, <i>ом</i>											
	0	50	100	150	200	250	0	50	100	150	200	250
	Ток анода каждого триода, <i>ма</i>						Мощность, рассеиваемая анодом каждого триода, <i>вт</i>					
1	130	130	130	130	130	130	13	13	13	13	13	13
2	93	101	106	109	112	114	9,3	10,1	10,6	10,9	11,2	11,4
4	74	87	95	100	104	107	7,4	8,7	9,5	10	10,4	10,7
6	68	82	90	96	101	104	6,8	8,2	9	9,6	10,1	10,4
10	64	78	87	94	98	101	6,4	7,8	8,7	9,4	9,8	10,1
более 10	56	72	82	89	94	99	5,6	7,2	8,2	8,9	9,4	9,9

УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОТИВ ВНЕШНИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Температура окружающей среды:	
наибольшая . . . . .	плюс 70° С
наименьшая . . . . .	минус 60° С
Относительная влажность при температуре	
10° С . . . . .	95—98%
Линейные нагрузки . . . . .	15 g
Вибропрочность . . . . .	6 g
Виброустойчивость . . . . .	6 g

Гарантийный срок хранения в складских условиях . . . . .	4 года
--	--------

По ГОСТ 8378—66

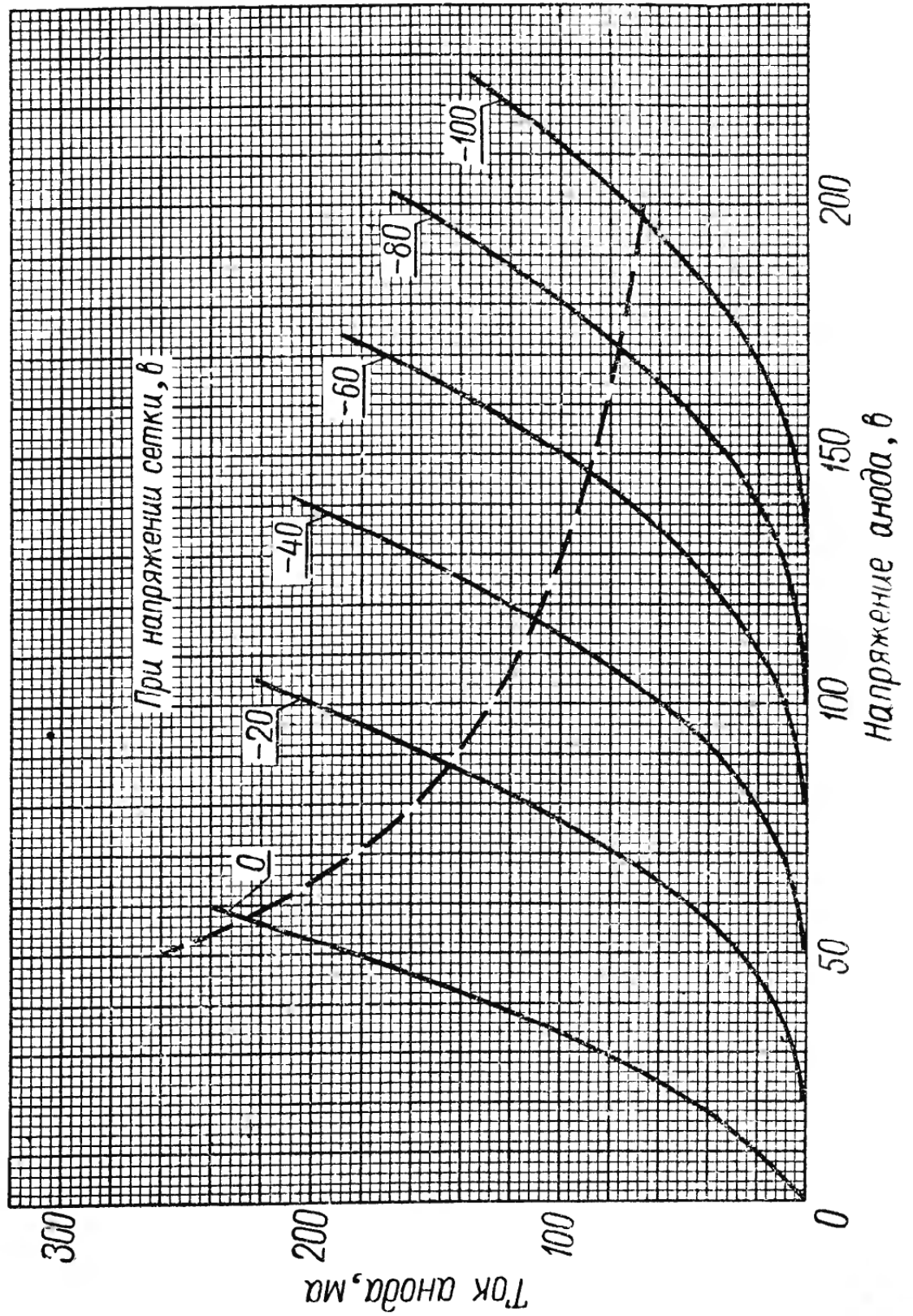
Сопротивление изоляции анода . . . . .	не менее 20 Мом
Сопротивление изоляции сетки . . . . .	не менее 20 Мом
Время разогрева катода . . . . .	25 сек
Емкость входная . . . . .	8 пф
Емкость выходная . . . . .	3 пф
Емкость проходная . . . . .	10 пф
Вибропрочность . . . . .	2,5 g
Ударные нагрузки . . . . .	12 g

Примечание. Остальные данные такие же, как у 6Н13С по ЧТУ 01-439—55, кроме линейных нагрузок и виброустойчивости, которые не устанавливаются.

УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

— — — наибольшая допустимая мощность, рассеиваемая анодом

Напряжение накала 6,3 в



## УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНО-СЕТОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение накала 6,3 в

